

ESTADO DE SUMINISTRO

Bruto de laminación.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero al carbono con una resistencia entre 70-95 kg/mm² manteniendo una buena tenacidad. Templado por inducción. Durezas superiores a 57 HRC. No es recomendable para soldar. Sus aplicaciones más comunes son para resortes helicoidales y planos, maquinaria agrícola, martillos, cinceles, engranajes y pernos.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



20-200

NORMA DE APLICACIÓN

EN 10083-2

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Otros
MIN	0,57	0,60							Cr+Mo+Ni Máx. 0,63
MAX	0,65	0,90	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
670-710	820 - 840 Aceite	550-660

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado normalizado (+N).

Dimensiones	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)
mm.	min.	min.	min.
≤ 16	380	710	10
> 16 ≤ 100	340	670	11
> 100 ≤ 250	310	650	11
> 250	CONSULTAR		

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C60	C60	1.0601		OLC60q	C60	060A62	C60	1060	60

CÓDIGO DE COLOR

