

ESTADO DE SUMINISTRO

Bruto de laminación.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero al carbono con una resistencia entre 70-90 kg/mm² manteniendo una buena tenacidad. Templado por inducción durezas superiores a 57 HRC. No es recomendable para soldar. Sus aplicaciones más comunes son para herramientas agrícolas, tambores de freno, ejes y transmisiones.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



20-200

NORMA DE APLICACIÓN

EN 10083-2

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Otros
MN	0,52	0,60							Cr+Mo+Ni Máx. 0,63
MX	0,60	0,90	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
670-710	820 - 840 Aceite	550-660

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado normalizado (+N).

Dimensiones		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)
mm.		min.	min.	min.
	≤ 16	370	680	11
> 16	≤ 100	330	640	12
> 100	≤ 250	300	620	12
> 250	CONSULTAR			

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C55	C55	1.0503	F1150	OLC55q	C55	070M55	C55	1055	55

CÓDIGO DE COLOR

