

ESTADO DE SUMINISTRO

Recocido.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero resistente a la fatiga por esfuerzos de torsión y flexión. Es necesario torneear antes del temple para evitar fisuras y lograr la dureza idónea. Sus aplicaciones más comunes son para muelles, llaves fijas, cinces, tajaderas, cizallas, tijeras de cortar alambre, barras de torsión, resortes, flejes y llaves de dos bocas.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



21-302

NORMA DE APLICACIÓN

EN 10083-3

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	V
MIN	0,47	0,70				0,90	0,10
MAX	0,55	1,10	0,40	0,025	0,025	1,20	0,25

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
670-710	820 - 870 Aceite	540-680

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido.

Dureza máxima: 248 HB.

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
51CrV4	51CrV4	1.8159	F1430		50CV4	735A50	50CrV4	6150	50XГΦ

CÓDIGO DE COLOR



DIAGRAMA DE REVENIDO

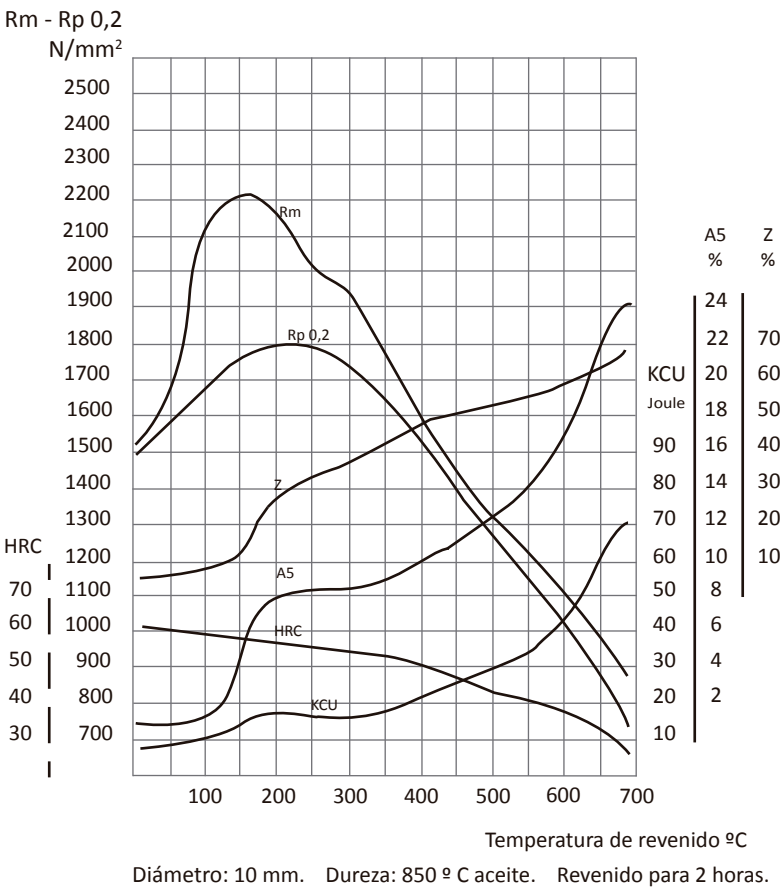
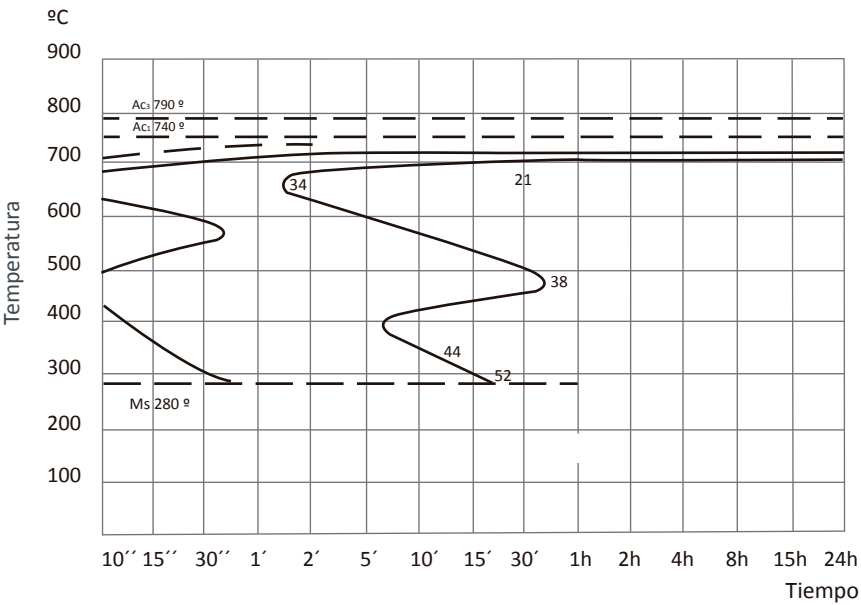


DIAGRAMA T.T.T



Diámetro de la prueba: Ø 8. Austenización: 840 °C. Sumergir por 1/2 hora.