

ESTADO DE SUMINISTRO

Recocido.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero de herramienta de trabajo en frío con elevada resistencia al desgaste. Buena templabilidad y maquinabilidad. Sus aplicaciones más comunes son para matrices de corte y embutición, cuchillas para plástico, rodillos de laminación, útiles de roscar, placas de deslizamiento y escariadores para madera.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



15-553



10-402



20X8-403X200

NORMA DE APLICACIÓN

EN ISO 4957

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	V	Otros
MIN	0,90	1,05	0,10			0,40	0,05	W: 0,40 - 0,70
MAX	1,00	1,35	0,40	0,030	0,030	0,65	0,20	

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
750-780	780-840 Aire baño caliente	180-250

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido.

Dureza máxima: 229 HB.

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
95MnCrW5	100MnCrW4	1.2510	F5220		90MWCV5	BOO	95MnWCr5 KU	O1	95XГБΦ

CÓDIGO DE COLOR

