

ESTADO DE SUMINISTRO

Recocido.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero para trabajos de choque en frío con una buena tenacidad y resistencia al desgaste. Sus aplicaciones más comunes son para punzones para marcar, cuchillos de corte en frío, buriles neumáticos, martillos y estampas.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



31-302

NORMA DE APLICACIÓN

EN ISO 4957

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	V	Otros
MIN	0,55	0,70	0,15			0,90	0,10	W: 1,70 - 2,20
MAX	0,65	1,00	0,45	0,030	0,030	1,20	0,20	

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
710-750	870-900 Aire baño caliente	180-250

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido.

Dureza máxima: 229 HB.

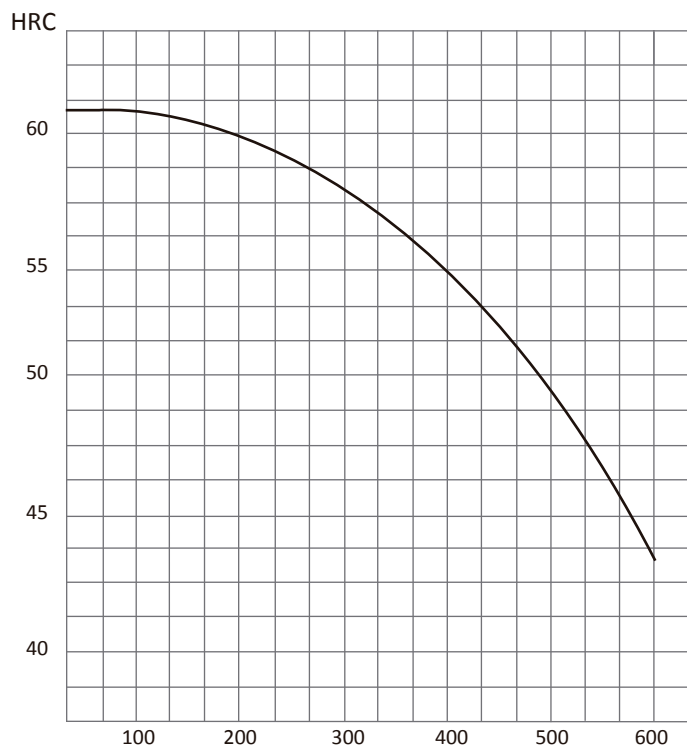
EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
60WCrV7	60WCrV8	1.2550	F524		55WC20	BS1	55WCrV8 KU	S1	6XB2CΦ

CÓDIGO DE COLOR



DIAGRAMA DE REVENIDO



Temperatura de revenido °C

Bloque: 15mm. Dureza: 880 ° C aceite. Revenido para 2 horas.