

ESTADOS DE SUMINISTRO

Templado y revenido.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero para piezas de responsabilidad que requieren la dureza de suministro. Buen sustituto de los aleados de bonificación (42CrMo4, etc) en estado tratado. Sus aplicaciones más comunes son para moldes de inyección de plásticos, guías deslizantes y correderas (nitruadas).

DIMENSIONES EN STOCK MM.



32-603



60-803



50x20 - 705x200

NORMA DE APLICACIÓN

EN ISO 4957

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,35	1,30	0,20			1,80	0,15	0,90
MAX	0,45	1,60	0,40	0,030	0,030	2,10	0,25	1,20

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
710-740	830-850 Aceite	500-650

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de temple y revenido.

Dimensiones		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)		A (%)	Dureza orientativa
mm.		min.	min.	máx.	min.	HB
> 32	≤ 603	637	931	1127	12	227-331

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
40CrMnNiMo 8-6-4		1.2738	F5303						40XГ2HM

CÓDIGO DE COLOR

