

## ESTADO DE SUMINISTRO

Recocido.

## PROPIEDADES Y APLICACIONES

Alta resistencia mecánica a elevadas temperaturas. Elevada resistencia a la fisura y choque térmico. Alta tenacidad en caliente. Sus aplicaciones más comunes son para moldes de inyección de aluminio, zamak y aleaciones de cobre, hileras de extrusión de aluminio, estampas para forja en caliente de acero, moldes de inyección de plástico para grandes series, rodillos de laminación y cuchillas de corte en caliente, cuchillas y útiles de corte de grandes espesores.

## DIMENSIONES EN STOCK MM.



21-603



80-403



102x30 - 605x300

## NORMA DE APLICACIÓN

EN ISO 4957

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	V
MIN	0,35	0,25	0,80			4,80	1,20	0,85
MAX	0,42	0,50	1,20	0,030	0,030	5,50	1,50	1,15

## TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
760-820	1020 -1050 Aire baño caliente aceite.	525-600

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido.

Dureza máxima: 229 HB.

## EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
X40CrMoV5-1	X40CrMoV5-1	1.2344	F5318		Z40CDV5	BH13	X40CrMoV5 1 1 KU	H13	4X5MΦ1C-Ш

## CÓDIGO DE COLOR

