

ESTADO DE SUMINISTRO

Recocido.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero idóneo para piezas cementadas de dimensiones media que requieran buena tenacidad y una resistencia en el núcleo de 85-110 kg/mm². Sus aplicaciones más comunes son para piñones y coronas diferenciales, engranajes de altas revoluciones, pernos de seguridad y bulones.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



20-200

NORMA DE APLICACIÓN

EN 10084

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,17	0,65				0,35	0,15	0,40
MAX	0,23	0,95	0,40	0,025	0,035	0,70	0,25	0,70

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
650-680	860 - 900 Aceite	150-200

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido.

Dureza máxima
212 HB

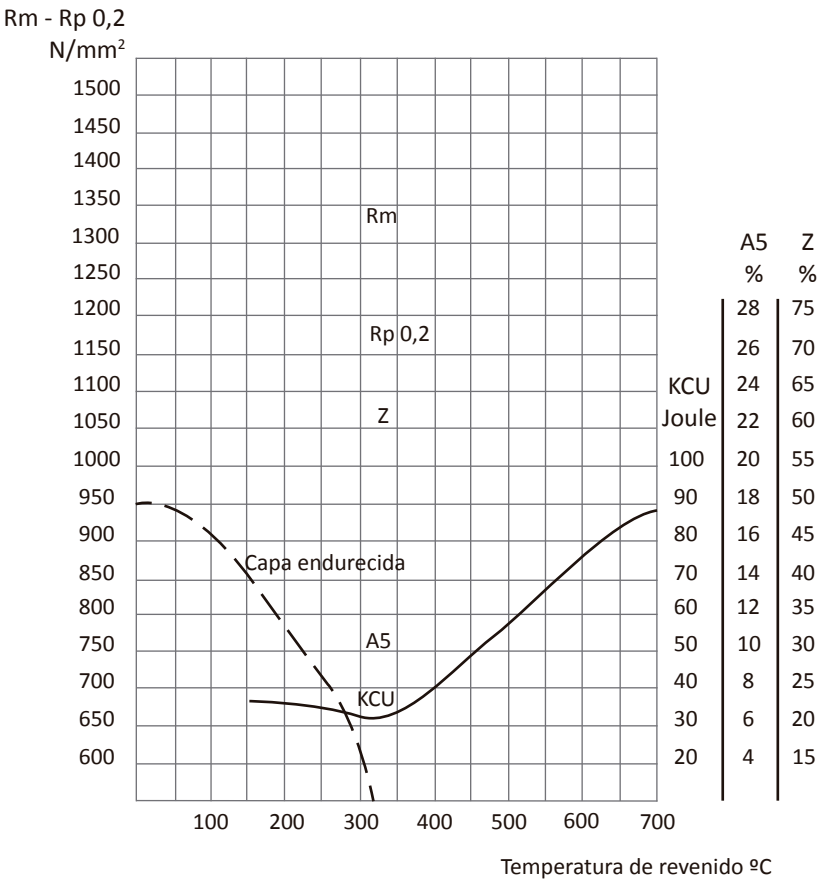
EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
20NiCrMo2-2	20NiCrMo2-2	1.6523	F1522	20MoCrNi6	20NCD2	805H20	20NiCrMo2	8617	20XГНМ

CÓDIGO DE COLOR



DIAGRAMA DE REVENIDO



Tratamiento: en ø 11 mm. Dureza: 870 °C aceite. Recocido para 2 horas.

DIAGRAMA T.T.T

