

ESTADO DE SUMINISTRO

Recocido.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero para piezas de tamaño medio y grande con una resistencia en el núcleo de 100-125 kg/mm². Elevada resistencia en el núcleo y una excelente tenacidad. Es apto para uso a bajas temperaturas. Sus aplicaciones más comunes son para manguetas, engranajes y ejes para el sector eólico, cigüeñales, coronas, reductores, cajas de cambio de automóviles y piezas para vehículos industriales y agrícolas.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



30-332

NORMA DE APLICACIÓN

EN 10084

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,15	0,50				1,50	0,25	1,40
MAX	0,21	0,90	0,40	0,025	0,035	1,80	0,35	1,70

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
650-700	830 - 870 Aceite	150-200

18CrNiMo7-6

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido.

Dureza máxima
229 HB

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
18CrNiMo7-6	17CrNiMo6	1.6587				18CrNiMo7-6			18X2ГН2М

CÓDIGO DE COLOR

