

ESTADO DE SUMINISTRO

Recocido.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero para piezas cementadas de pequeñas secciones que deban presentar una superficie dura y un nucleo tenaz. Dureza en el nucleo comprendida entre 85 kg/mm² y 115 kg/m². Admite la soldadura. Sus aplicaciones más comunes son para piñones, árboles de engranes y ejes.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



200-470

NORMA DE APLICACIÓN

EN 10084

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr
MIN	0,14	1,00				0,80
MAX	0,19	1,30	0,40	0,025	0,035	1,10

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
670-700	860 - 900 Aceite	150-200

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido.

Dureza máxima
207 HB

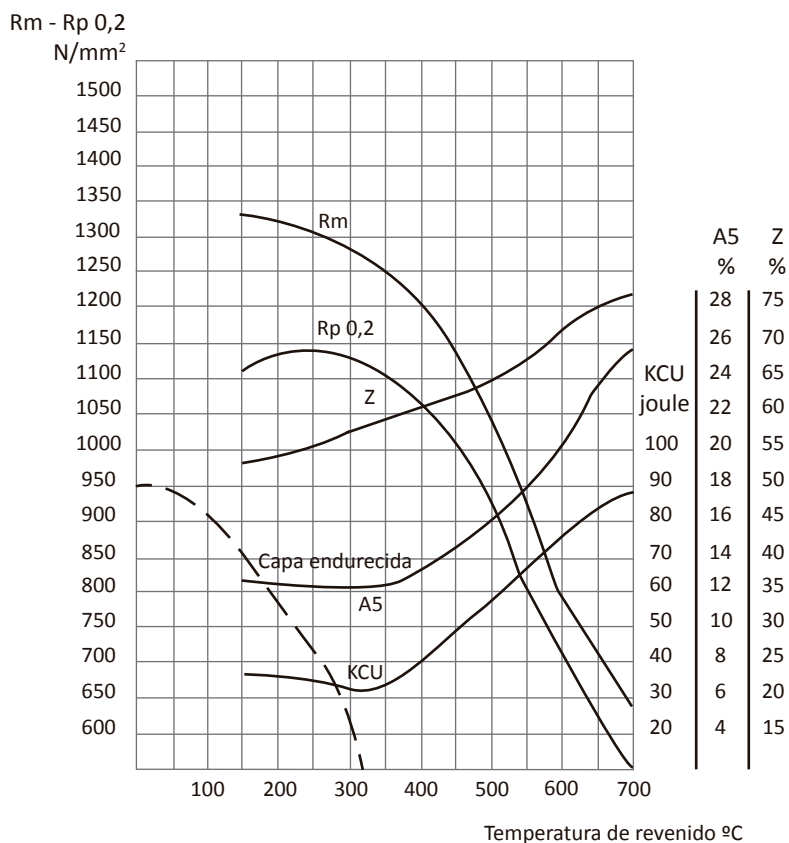
EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
16MnCr5	16MnCr5	1.7131	F1516		16MC5	527M17	16MnCr5	5117	18XГ

CÓDIGO DE COLOR

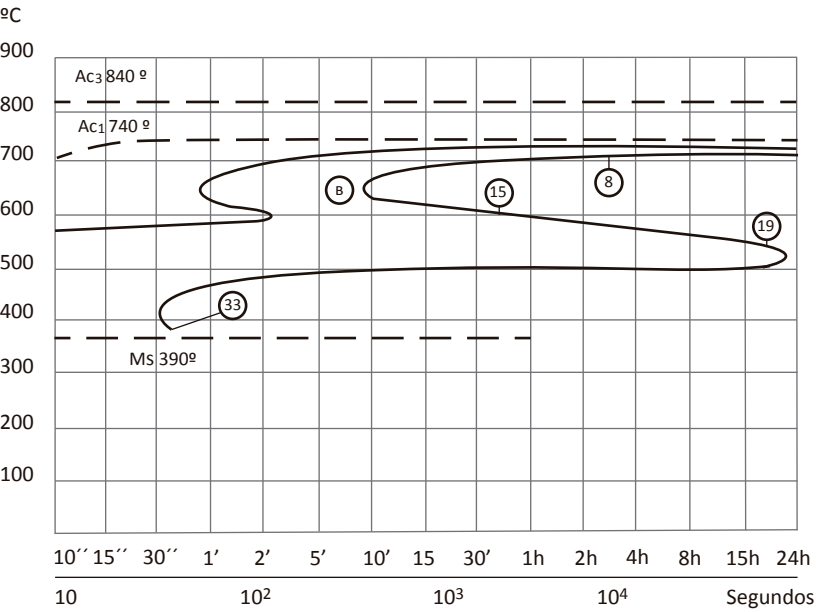


DIAGRAMA DE REVENIDO



Tratamiento: en ø 11 mm. Dureza: 870 °C aceite. Recocido para 2 horas.

DIAGRAMA T.T.T



Bloque de prueba: ø 8. Austenización: 870 ° C por 1/2 hora