

## ESTADO DE SUMINISTRO

Recocido.

## PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero para piezas cementadas de responsabilidad que requieran buena tenacidad y resistencia en el núcleo (resistencia media de 80-110 kg/mm<sup>2</sup>) y/o buena resistencia a la compresión. Sus aplicaciones más comunes son para engranajes, piñones, reductores, cajas de velocidad, levas, bulones y rótulas.

## DIMENSIONES EN STOCK MM.



15-505

## NORMA DE APLICACIÓN

EN 10084

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
MIN	0,14	0,40				0,60	3,00
MAX	0,20	0,70	0,40	0,025	0,035	0,90	3,50

## TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
630-660	840 - 880 Aceite	150-200

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido.

Dureza máxima  
229HB

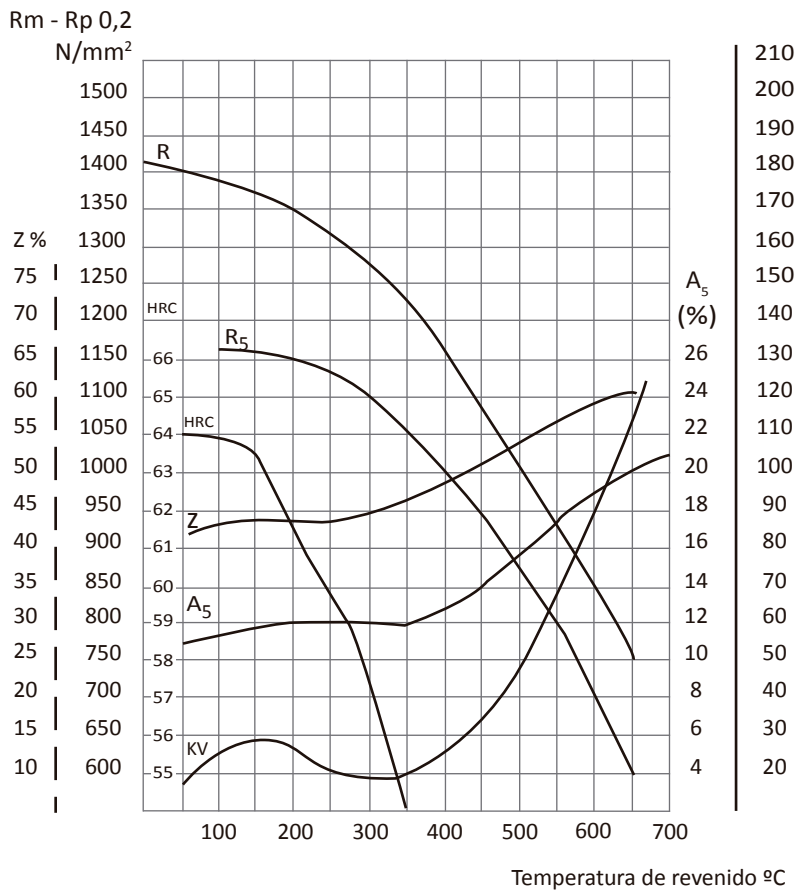
## EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
15NiCr13	14NiCr14	1.5752	F1540		14NC12	655H13		3310	12X2H4A

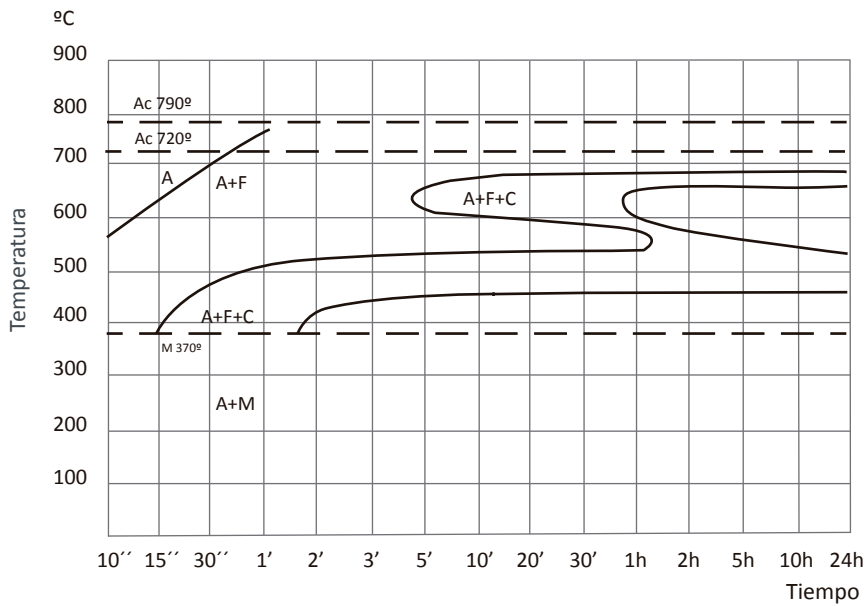
## CÓDIGO DE COLOR



## CURVA DE REVENIDO



## DIAGRAMA T.T.T



## DIAGRAMA C.C.T

