

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero al carbono de media resistencia. Templado por inducción llega a 50-60 HRC. No es recomendable para soldar. Sus aplicaciones más comunes son para maquinaria agrícola, manguitos, tornillos y arandelas.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



5 - 100

NORMA DE APLICACIÓN

EN 10277-2

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	OTROS
MIN	0,42	0,50							Cr + Mo + Ni Máx. 0,63
MAX	0,50	0,80	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40	

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
670-710	830 - 850 Agua 840 - 860 Aceite	550-660

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Dimensiones		Re (N/mm²)	Rm (N/mm²)		A (%)
mm.		min.	min.	máx.	min.
≥ 5	≤ 10	565	750	1050	5
> 10	≤ 16	500	710	1030	6
> 16	≤ 40	410	650	1000	7
> 40	≤ 63	360	630	900	8
> 63	≤ 100	310	580	850	8

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
C45	C45	1.0503	F1140	OLC45q	C45	080M46	C45	1045	45

CARACTERÍSTICAS DEL SUMINISTRO

CALIDAD	PERFIL	TOLERANCIA	LONGITUD, MM.	PESO DEL PAQUETE, KG MIN.
C45		h9 - h10-h11	3000 - 6000	1000 - 2000

CÓDIGO DE COLOR

