

ESTADO DE SUMINISTRO

Templado y revenido.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero aleado para utilizar en estado tratado con una resistencia de 85-125 kg/mm². Tiene buena resistencia al choque y a esfuerzos de torsión. Sus aplicaciones más comunes son para cigüeñales, bielas y ejes de dimensiones medias.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



Templado y revenido: 20-505.

NORMA DE APLICACIÓN

UNE 36-012-75

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,32	0,55	0,15			0,65	0,15	1,60
MAX	0,38	0,85	0,40	0,035	0,035	0,95	0,30	2,00

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
640-670	820 - 840 Aceite	540-660

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de temple y revenido. (+QT)

Dimensiones		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)		A (%)	Z (%)	KV (J)	Dureza orientativa
mm.		min.	min.	máx.	min.	min.	min.	HB
≤ 16		930	1130	1320	11		29	331-388
> 16	≤ 40	830	1030	1220	11		29	302-363
> 40	≤ 100	690	880	1080	12		29	262-321
> 100	≤ 160	590	780	980	12		29	232-294
> 160	≤ 250	540	740	880	12		29	217-265
> 250	CONSULTAR							

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
	35NiCrMo7		F1270					4337	34xH2M

CÓDIGO DE COLOR