

## ESTADO DE SUMINISTRO

Templado y revenido.

## PROPIEDADES Y APLICACIONES

Se mecaniza bien en estado tratado. Sus aplicaciones más comunes son para bulones de alta resistencia, engranajes, cigüeñales, bielas, manguitos, ejes para maquinaria y motores.

## DIMENSIONES EN STOCK MM.



Templado y revenido: 16-715

## NORMA DE APLICACIÓN

EN 10083-3

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
MIN	0,38	0,60				0,90	0,15
MAX	0,45	0,90	0,40	0,025	0,035	1,20	0,30

## TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
680-720	820 - 860 Aceite / Oil	540-680

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de temple y revenido (+QT).

Dimensiones	Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )		A (%)	Z (%)	KV (J)	Dureza aproximada
mm.	min.	min.	máx.	min.	min.	min.	HB
≤ 16	900	1100	1300	10	40	-	325-380
> 16 ≤ 40	750	1000	1200	11	45	35	294-353
> 40 ≤ 100	650	900	1100	12	50	35	269-326
> 100 ≤ 160	550	800	950	13	50	35	238-282
> 160 ≤ 250	500	750	900	14	55	35	220-269
> 250	CONSULTAR						

## EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
42CrM04	42CrM04	1.7225	F152	42MoCr11q	42CD4	708M40	42CrMo4	4140	42xM 38XM

## CÓDIGO DE COLOR

