

ESTADO DE SUMINISTRO

Recocido.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero aleado para utilizar en estado tratado a 85-125 kg/mm². Tiene buena resistencia al choque y a esfuerzos de torsión. Sus aplicaciones más comunes son para cigüeñales, bielas y ejes de dimensiones medias.

DIMENSIONES EN STOCK MM.



Recocido: 20-505

NORMA DE APLICACIÓN

UNE 36-012-75

COMPOSICIÓN QUÍMICA

| | C | Mn | Si | P | S | Cr | Mo | Ni |
|-----|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
| MIN | 0,32 | 0,55 | 0,15 | | | 0,65 | 0,15 | 1,60 |
| MAX | 0,38 | 0,85 | 0,40 | 0,035 | 0,035 | 0,95 | 0,30 | 2,00 |

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

| RECOCIDO °C | TEMPLE °C | REVENIDO °C |
|-------------|---------------------|-------------|
| 640-670 | 820 - 840 Aceite | 540-660 |

F1270

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido.

Dureza máxima: 248 HB.

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

| EN | DIN | Nº STAND | UNE | STAS | AFNOR | BS | UNI | AISI/SAE | GOST |
|----|-----------|----------|-------|------|-------|----|-----|----------|--------|
| | 35NiCrMo7 | | F1270 | | | | | 4337 | 34xH2M |

CÓDIGO DE COLOR

