

ESTADO DE SUMINISTRO

Recocido.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Acero aleado de uso muy generalizado. Se pueden lograr buenas durezas y tenacidad si se consume en estado recocido procediendo a su temple posterior. Muy adecuado para temple por inducción. (dureza aproximada 56 HRC).

DIMENSIONES EN STOCK MM.



Recocido: 16-610

NORMA DE APLICACIÓN

EN 10083-3

COMPOSICIÓN QUÍMICA

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
MIN	0,38	0,60				0,90	0,15
MAX	0,45	0,90	0,40	0,025	0,035	1,20	0,30

TRATAMIENTOS TÉRMICOS - TEMPERATURAS APROXIMADAS

RECOCIDO °C	TEMPLE °C	REVENIDO °C
680-720	820 - 860 Aceite	540-680

EQUIVALENCIAS MECÁNICAS

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente en el estado de recocido.

Dureza máxima: 241 HB.

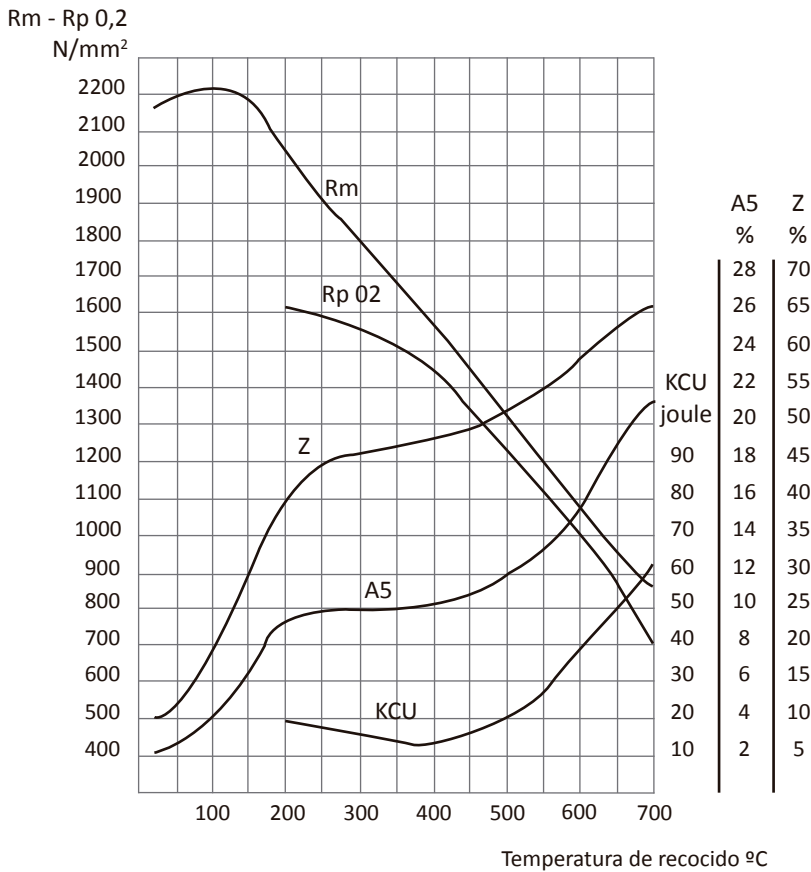
EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
42CrM04	42CrM04	1.7225	F152	42MoCr11q	42CD4	708M40	42CrMo4	4140	42xM 38XM

CÓDIGO DE COLOR



DIAGRAMA DE REVENIDO



Tratamiento: en ø 11 mm. Dureza: 850 °C aceite. Recocido para 2 horas.

DIAGRAMA T.T.T

