

## AUSLIEFERUNGSZUSTAND

Weichglühen.

## BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Stahl für zementierte kritische Teile mittlerer Abmessungen, von denen gute Zähigkeit und eine Kernhärte von 80–110 kg/mm<sup>2</sup> gefordert ist. Seine häufigsten Anwendungen sind Zahnräder, Ritzel, Reduktionsgetriebe, Fahrzeuggetriebe, Hebel, Bolzen und Gelenke.

## ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



15-505

## ANWENDUNGSNORM

EN 10084

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
MIN	0,14	0,40				0,60	3,00
MAX	0,20	0,70	0,40	0,025	0,035	0,90	3,50

## THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

Weichglühen °C	Härten °C	Anlassen °C
630-660	840 - 880 Öl	150-200

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur im weichgeglühten Zustand.

Maximale Härte  
229HB

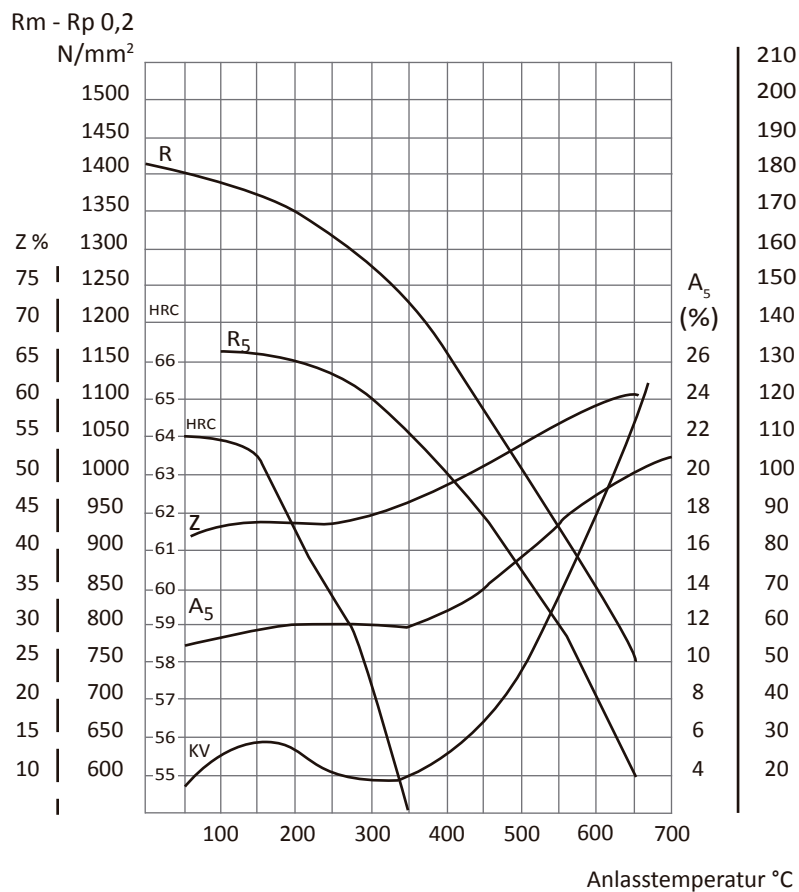
## UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
15NiCr13	14NiCr14	1.5752	F1540		14NC12	655H13		3310	12X2H4A

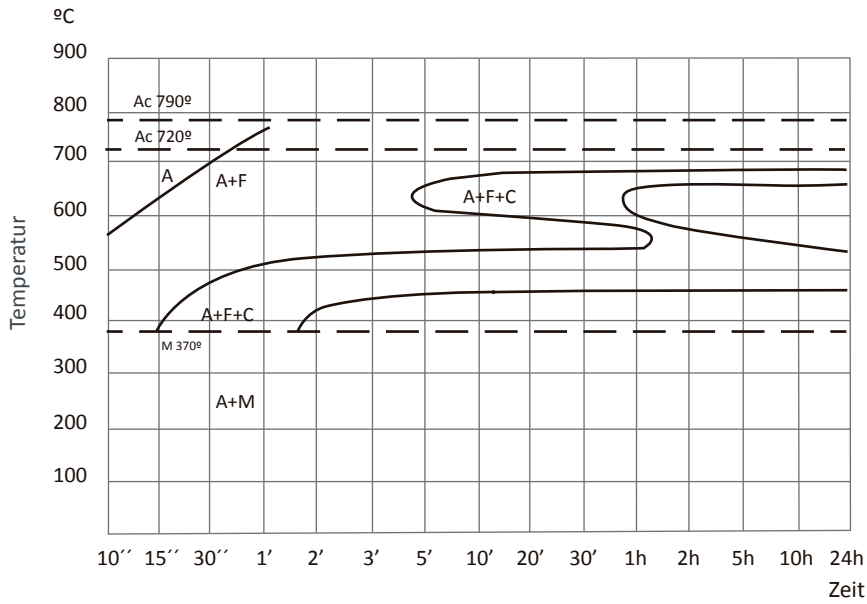
## FARBCODE



## ANLASSKURVE



## TTT-KURVE



## CCT-KURVE

