

AUSLIEFERUNGSZUSTÄNDE

Weichglühen.

BESCHREIBUNG UND HÄUFIGSTE ANWENDUNGEN

Legierter Stahl für die Verwendung im behandelten Zustand mit einer Festigkeit von 85–125 kg/mm².

Bietet gute Widerstandsfähigkeit gegen Schläge und Torsionskräfte.

Seine häufigsten Anwendungen sind Kurbelwellen, Pleuelstangen und Wellen mittlerer Abmessungen.

ABMESSUNGEN AUF LAGER (IN MM.)



Weichglühen: 20-505

ANWENDUNGSNORM

UNE 36-012-75

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni
MIN	0,32	0,55	0,15			0,65	0,15	1,60
MAX	0,38	0,85	0,40	0,035	0,035	0,95	0,30	2,00

THERMISCHE BEHANDLUNGEN – UNGEFÄHRE TEMPERATUREN

Weichglühen °C	Härten °C	Anlassen °C
640-670	820 - 840 Öl	540-660

F1270

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur im weichgeglühten Zustand.

Maximale Härte: 248 HB

UNGEFÄHRE ÄQUIVALENZEN

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
	35NiCrMo7		F1270					4337	34xH2M

FARBCODE

